

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 6 月 9 日 (09.06.2005)

PCT

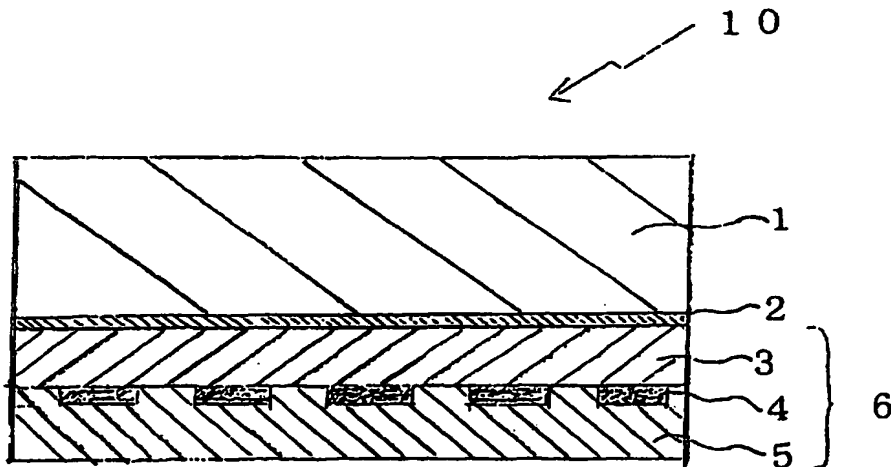
(10) 国際公開番号  
WO 2005/051660 A1

- (51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B32B 27/36, B29C 45/14 (72) 発明者; および  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/017493 (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 齋藤 信雄  
(22) 国際出願日: 2004 年 11 月 25 日 (25.11.2004) (SAITOU, Nobuo) [JP/JP]; 〒1628001 東京都新宿区  
(25) 国際出願の言語: 日本語 市谷加賀町一丁目 1 番 1 号 大日本印刷株式会社内  
(26) 国際公開の言語: 日本語 Tokyo (JP).  
(30) 優先権データ: 特願 2003-400527 (74) 代理人: 大谷 保 (OHTANI, Tamotsu); 〒1050001 東京  
2003 年 11 月 28 日 (28.11.2003) JP 都港区虎ノ門三丁目 2 5 番 2 号 プリデストン虎ノ  
(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 大日本 門ビル 6 階 大谷特許事務所 Tokyo (JP).  
印刷株式会社 (DAI NIPPON PRINTING CO., LTD.) (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が  
[JP/JP]; 〒1628001 東京都新宿区市谷加賀町一丁目 可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR,  
1 番 1 号 Tokyo (JP). BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM,  
ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,  
LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA,

[続葉有]

(54) Title: DECORATING SHEET, DECORATED RESIN MOLDED ARTICLE AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF

(54) 発明の名称: 加飾シート、加飾樹脂成形品及びその製造方法



(57) Abstract: A decorating sheet having a base film made of a thermoplastic polyester resin and, formed thereon, a decorating layer, wherein the base film does not break both in MD (the flow direction in the film forming operation) and in TD (the direction orthogonal to MD) and exhibits a stress of 20 N/cm<sup>2</sup> or less either in the ND or in the TD, at an elongation of 200 % at a temperature of 80°C; a decorating sheet being suitable for use in a decorated resin molded article which has a resin molded article and the above decorating sheet laminated on the article in one piece, wherein the decorating layer of said decorating sheet is positioned on the resin molded article side, and is molded by the method of injection molding with in-mold decorating; and a decorated resin molded article produced by the use of the decorating sheet.

(57) 要約: 本発明は、熱可塑性ポリエステル樹脂を素材とする基材フィルム上に装飾層を有する加飾シートであって、前記基材フィルムが、温度 80°C における伸び率 200 % 時において、MD (製膜時における流れ方向) 及び TD (MD に対して直交する方向) のいずれにおいても破断せず、かつ MD 及び TD のいずれかで応力が 20 N/cm<sup>2</sup> 以下である加飾シート、及び樹脂成形体と、その上に—

[続葉有]



NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

体的に積層されてなる前記加飾シートを有し、かつ該加飾シートの装飾層が、樹脂成形体側に位置している加飾樹脂成形品であって、射出成形同時加飾法で成形される加飾樹脂成形品用として好適な加飾シート、及びこの加飾シートを用いて得られた加飾樹脂成形品を提供するものである。